

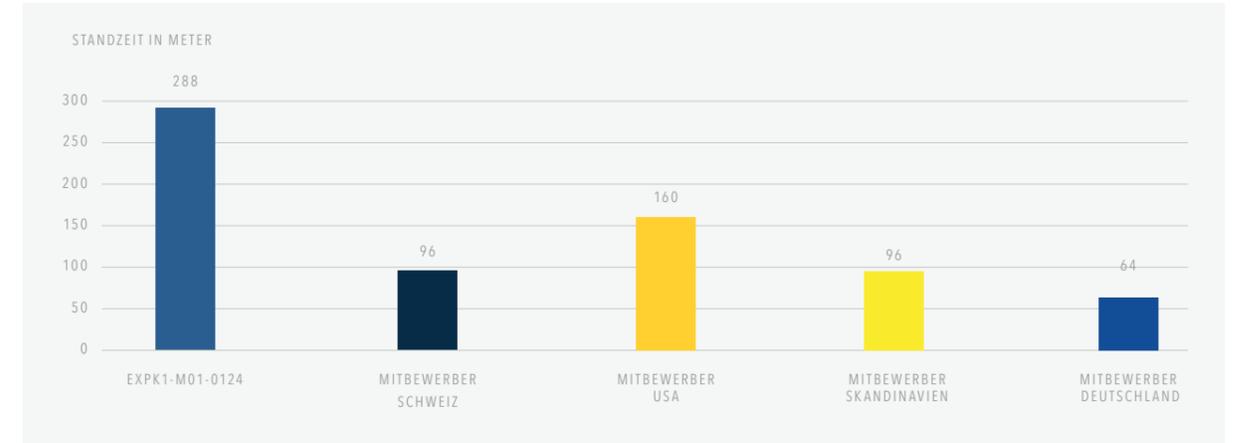
UNSER NEUER PERFORMMAKER Z4 2XD ANNEX (EXM1-M01-0124)

# IM WETTBEWERBS-VERGLEICH

Vergleich der Standzeit beim Besäumen in V2A - 1.4301 (X5CrNi18-10)

**Anhand** eigens durchgeführter Tests in unserem Forschungszentrum hat sich unser neuer Performmaker im Vergleich zu den Mitbewerbern erfolgreich durchgesetzt.

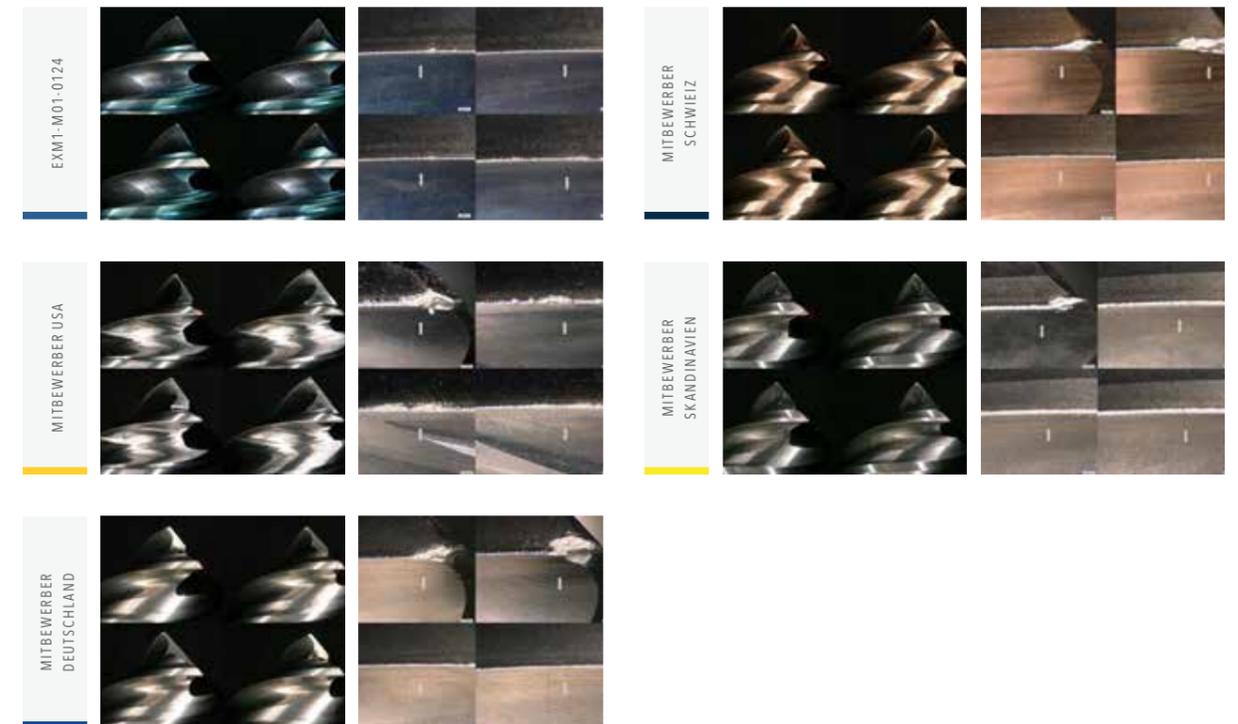
Technische Parameter Besäumen	
Vc	100 m/min
fz	0,062 mm/Z
ap	12 mm
ae	2,4 mm
Kühlung	KSS



Die hochauflösenden Aufnahmen zeigen neben unserem EXM1 Performmaker Z4 die Werkzeuge unserer Mitbewerber zum Standzeitende. Hier hebt sich unser Performmaker in Bezug auf Standzeit und Schneidkantenverschleiß deutlich hervor im Vergleich zu den Werkzeugen der Mitbewerber.

STANDZEITKRITERIUM = VERSCHLEISS DER SCHNEIDKANTE UND AUSBRÜCHE

Schaftfräser Z4 Ø12 2xD	Standweg in Meter	Schneidkantenverschleiß in mm (Mittelwert)	Standzeit in Minuten
EXM1-M01-0124	288	0,06	438
Mitbewerber Schweiz	128	0,11	146
Mitbewerber USA	160	0,15	243
Mitbewerber Skandinavien	96	0,10	146
Mitbewerber Deutschland	64	0,16	97



UNSER NEUER PERFORMMAKER Z4 2XD ANNEX (EXM1-M01-0124)

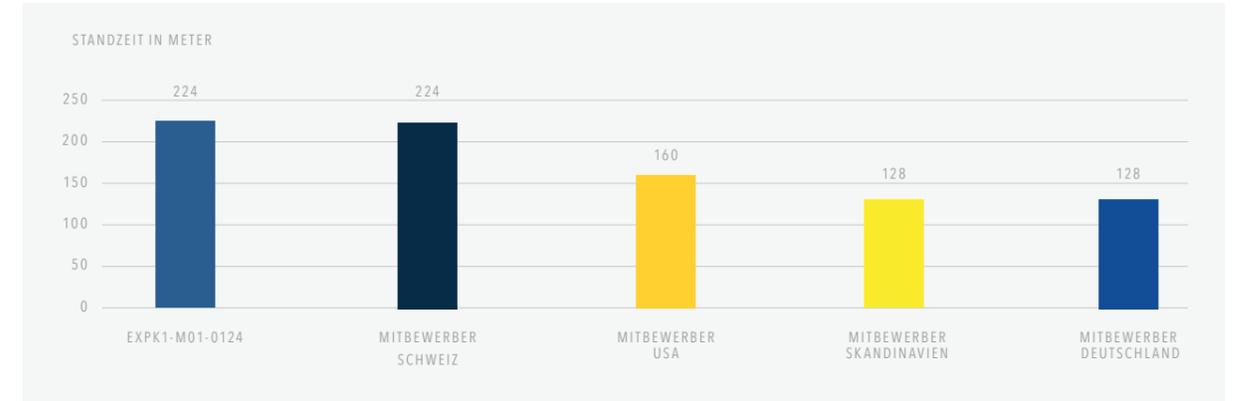
# IM WETTBEWERBS-VERGLEICH

Vergleich der Standzeit beim Besäumen in V4A - 1.4571 (X6CrNiMoTi17-12-2)

**Anhand** eigens durchgeführter Tests in unserem Forschungszentrum hat sich unser neuer Performmaker im Vergleich zu den Mitbewerbern erfolgreich durchgesetzt.

### Technische Parameter Besäumen

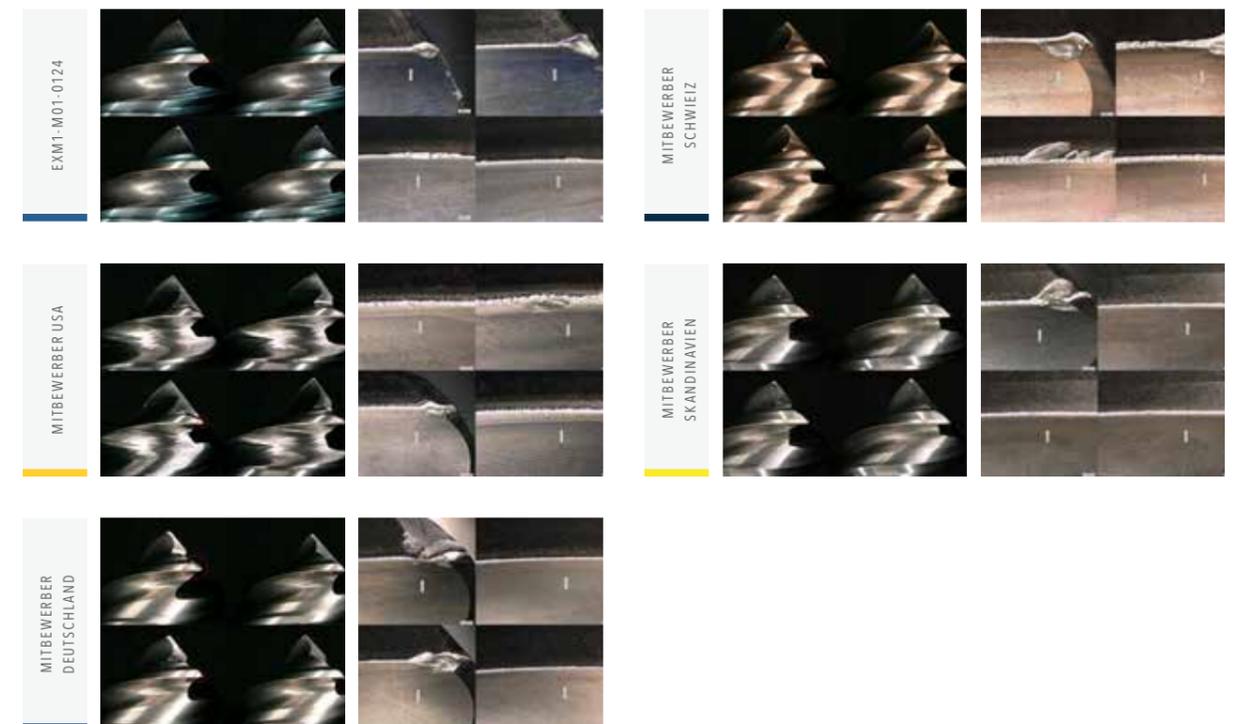
Vc	85 m/min
fz	0,062 mm/Z
ap	12 mm
ae	2,4 mm
Kühlung	KSS



Die hochauflösenden Aufnahmen zeigen neben unserem EXM1 Performmaker Z4 die Werkzeuge unserer Mitbewerber zum Standzeitende. Hier hebt sich unser Performmaker in Bezug auf Standzeit und Schneidkantenverschleiß deutlich hervor im Vergleich zu den Werkzeugen der Mitbewerber.

STANDZEITKRITERIUM = VERSCHLEISS DER SCHNEIDKANTE UND AUSBRÜCHE

Schaftfräser Z4 Ø12 2xD	Standweg in Meter	Schneidkantenverschleiß in mm (Mittelwert)	Standzeit in Minuten
EXM1-M01-0124	224	0,16	401
Mitbewerber Schweiz	224	0,24	401
Mitbewerber USA	160	0,14	286
Mitbewerber Skandinavien	128	0,15	229
Mitbewerber Deutschland	128	0,12	229



UNSER NEUER PERFORMMAKER Z4 2XD ANNEX (EXM1-M01-0124)

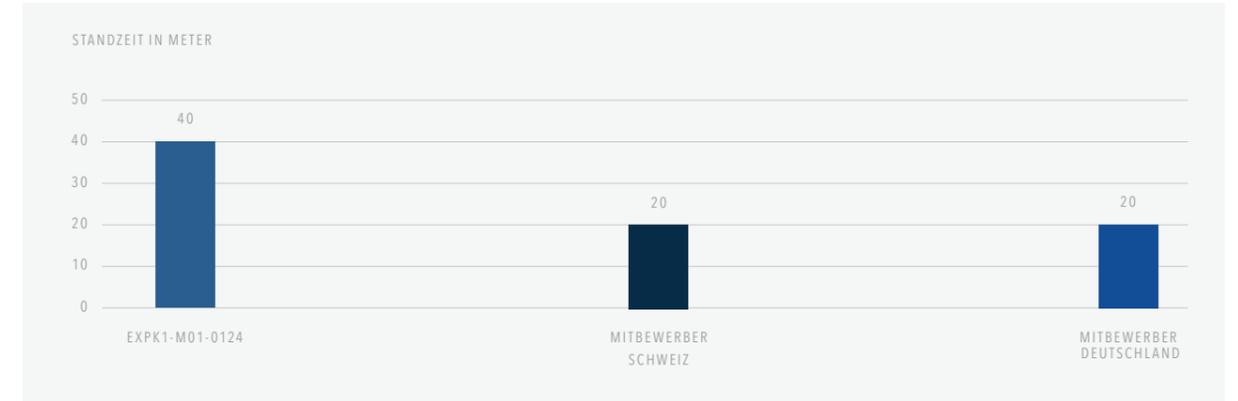
# IM WETTBEWERBS-VERGLEICH

Vergleich der Standzeit beim Besäumen in Duplex – 1.4462 (X2CrNiMoN 22-5-3)

**Anhand** eigens durchgeführter Tests in unserem Forschungszentrum hat sich unser neuer Performmaker im Vergleich zu den Mitbewerbern erfolgreich durchgesetzt.

**Technische Parameter  
Besäumen**

Vc	75 m/min
fz	0,062 mm/Z
ap	12 mm
ae	2,4 mm
Kühlung	KSS



Die hochauflösenden Aufnahmen zeigen neben unserem EXM1 Performmaker Z4 die Werkzeuge unserer Mitbewerber zum Standzeitende. Hier hebt sich unser Performmaker in Bezug auf Standzeit und Schneidkantenverschleiß deutlich hervor im Vergleich zu den Werkzeugen der Mitbewerber.

STANDZEITKRITERIUM = VERSCHLEISS DER SCHNEIDKANTE UND AUSBRÜCHE

Schaftfräser Z4 Ø12 2xD	Standweg in Meter	Schneidkantenverschleiß in mm (Mittelwert)	Standzeit in Minuten
EXM1-M01-0124	40	0,12	80
Mitbewerber Schweiz	20	1,00	40
Mitbewerber Deutschland	20	0,09	40

